



Sage ERP X3

Módulo Producción

Gestión de los lanzamientos de fabricación:

- Lanzamiento de múltiples artículos.
- Lanzamiento a múltiples niveles.
- Diagnóstico de factibilidad.
- Intervenciones en materias y cargas.
- Función de escalonamiento de tiempos.
- Clasificación de las órdenes.
- Informe de producción.
- Seguimiento de fabricación (OF por OF o masivo).
- Gestión sin orden de fabricación.

Gestión del pesaje:

- Plan de trabajo para seleccionar las órdenes de fabricación a pesar.
- Pesaje y reconciliación de pesaje.
- Situación de pesaje.

Herramientas de ayuda a la toma de decisiones:

- Planificación global
 - Análisis de múltiples plantas por familia de artículos o por artículo
 - Puesta en relieve de órdenes críticas
- Plan de trabajo:
 - Análisis de una única planta, un único artículo
 - Agrupación de órdenes
 - Decisiones del planificador y del suministrador y análisis
- Estadísticas de producción:
 - Utilización de los recursos
 - Análisis de retrasos
 - Análisis de plazos
 - Rendimiento de operaciones
 - Rendimiento de materias
 - Rendimiento de producción
- Diagrama de Gantt interactivo:
 - Numerosas posibilidades para destacar retrasos, sobrecargas, etc.
 - Simulaciones sobre la carga.

Consultas:

- Por artículo.
- Por cargas de trabajo.
- Stock proyectado con fecha.
- Ruptura de materiales.
- Análisis de las cargas en gráfico.
- Detalle de las asignaciones.
- Órdenes a replanificar.
- Avance de las órdenes de fabricación.
- Seguimientos por orden de fabricación.
- Operaciones subcontratadas.

Tratamientos automáticos:

- Asignación / cancelación de la asignación.
- Escalonamiento / cancelación del escalonamiento.
- Lanzamiento automático.
- Suspensión / reactivación de órdenes de fabricación.
- Contramarca de fabricación.
- Desfases en órdenes de fabricación y/o en operaciones masivas.

Parametrización:

- Gestión de importaciones y exportaciones.
- Asistente de parametrización.
- Generador de transacciones.
- Gestión de trabajos en lotes.
- Workflow.
- Gestión de documentos adjuntos.

Principales Funciones

Gestión de datos de base:

- Gestión de artículos:
 - Asociación de categoría y de familias de artículos...
 - Distintos modos de gestión (contra stock y bajo pedido)
 - Atribución de políticas de reaprovisionamiento, control de la estacionalidad datos utilizados para el control de gestión
 - Múltiples unidades de fabricación
 - Asociación de documentos adjuntos
- Gestión de estructuras:
 - Alternativa de estructuras
 - Estructuras con fecha
 - Mantenimiento masivo
- Configurador de datos técnicos
- Gestión de calendarios y esquemas horarios.
- Gestión de plantas, secciones y centros de trabajo
- Gestión de centros de trabajo:
 - Tipo de máquina, mano de obra, subcontratación
 - Múltiples ejemplares de puesto
 - Gestión de excepciones de calendario
- Gestión de rutas:
 - Múltiples rutas (alternativas)
 - Operaciones con fecha
 - Rutas madre
 - Gestión de operaciones estándar
 - Cambio de unidades
 - Subcontratación de operaciones
 - Principios de escalonamiento entre operaciones
 - Asociación de planes
 - Mantenimientos masivos de datos técnicos

- Configuración de artículos y de datos técnicos a través de un configurador, accesible asimismo en gestión de presupuestos y de pedidos de venta.
- Definición de las centrales de pesaje:
 - Equipo de pesaje y agrupaciones de equipos
 - Balanza autorizada para los distintos puestos de pesaje
- Utilización de los datos generados por el configurador.
- Optimización y análisis del diagrama de Gantt

Reaprovisionamiento:

- Reaprovisionamiento sobre límite.
- Reaprovisionamiento MRP (bajo pedido, contra stock):
 - Políticas de reaprovisionamiento parametrizables (necesidad neta, lote técnico, cobertura y stock de seguridad estacionalizada)
 - Trazabilidad del origen de la necesidad
- Reaprovisionamiento entre plantas basado en la firma de contratos entre dos plantas asociadas.
- Control de gestión.
- Definición de secciones de valorización y de gastos generales.
- Cálculo de costes provisionales (coste estándar, coste estándar actualizado, coste simulado, coste presupuestado).
- Cálculo del precio de coste de fabricación (provisional / real).
- Control de la obra en curso.
- Análisis de diferencias por artículo.
- Interfaz contable de la integración de la obra en curso (movimientos de stock y tiempo transcurrido).
- Interfaz analítica de múltiples ejes.

Planificación:

- Gestión de las previsiones de consumo.
- Programa director de producción (múltiples plantas, utilización de macroestructuras, rutas, orientación operativa, presupuesto, simulación).
- Cálculo de necesidades:
 - De múltiples plantas
 - Análisis de sugerencias
 - Mensajes de replanificación