

Conozca al momento el estado de su maquinaria

# AT-MANTENIMIENTO

GESTIÓN Y CONTROL GLOBAL DE MANTENIMIENTOS

## AT-MANTENIMIENTO

Es la solución para la gestión de los procesos del mantenimiento de la maquinaria de la empresa, averías, mantenimientos preventivos, inventarios, stocks de recambios y consumibles etc.



**AT-Mantenimiento** trabaja en entornos abiertos (Windows 95, Windows 98, Windows 2000, Windows NT, Windows XP, Windows 2003, Windows Vista y Unix) y con bases de datos IBM DB2 UDB, SYSDATABASE, SQL Server y Oracle en modo cliente / servidor o en modo Web con clientes ligeros de java (JTI).

Se puede adaptar la aplicación a las exigencias de la actividad particular de cada empresa permitiendo integrar la información de los procesos externos que generen información contable e integrarlos en la Base de Datos corporativa.

También se puede utilizar cualquier lenguaje del mercado para realizar adaptaciones, apoyándose en ODBC para el acceso a datos.

Las pantallas siguen la ergonomía de Windows (lista izquierda, pestañas, botones de acción, etc. ), facilita el uso del ratón, dispone de ayuda en línea,

**AT-Mantenimiento** aprovecha todas las funciones genéricas de AT-ERP integrándose directamente en los módulos correspondientes y ofreciendo una solución de máxima fiabilidad.

Al gestionar más eficazmente su negocio con AT-Mantenimiento obtendrá más control, más información y más beneficios.



**Prevenga averías y ahorre costes**

# AT-MANTENIMIENTO

## GESTIÓN Y CONTROL GLOBAL DE MANTENIMIENTOS

### MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Gestión para el mantenimiento preventivo de la maquinaria de la fabricación.

- **MAQUINAS** Ficha mas completa de maquinaria con posición, histórico de modificaciones, histórico de situación, fabrica, línea de fabricación, etc. Datos técnicos, planos, instrucciones, etc.
- **DEFINICION** de los tipos de mantenimientos por cada maquina, la descripción de las tareas a realizar, definición de empleados o empresas externas, tipos de documento, paro de la maquina, tiempo previsto, etc.
- **DOCUMENTOS** Generación de los documentos de mantenimiento o a partir de ciclos periódicos o a partir de horas trabajadas en producción o de cantidad de producto producido. De acuerdo con la definición del mantenimiento se genera un nuevo documento a rellenar por el empleado o empresa que realice dicho mantenimiento. Posibilidad de entrada de documentos manuales como en el caso de averías o modificaciones de maquinaria.
- **HISTORICO** Histórico de revisiones, averías y mantenimientos por cada maquina, empleado o tipo de manteniendo realizado.
- **CONSULTAS** Informes y consultas de todos los mantenimientos.
- **STOCKS** Definición por mantenimiento del consumo previsto de materiales para su realización.
- **INTEGRACION** Se integra la 100 % con el resto del ERP para el control de producción, contabilidad, RRHH y compras.
- **AVERIAS** Gestión de averías control de su estado e histórico.
- **TERCEROS** Control de trabajos de terceros tanto de mantenimientos preventivos como de averías.
- **COSTOS** Determinación de costos de mantenimientos y averías tanto a nivel de gastos de terceros como horas de paro de maquinas y tiempo de empleados invertidos en la solución.

### PLANNING MANTENIMIENTO

El planning de mantenimiento sirve para poder realizar un planning de los paros necesarios en fabrica para realizar las revisiones de maquinaria.

- **DEFINICION** Definiremos el tipo de planning que nos interesa, si es de una fabrica, de una línea de fabricación o de un maquina y a partir de que fecha se debe de calcular.
- **CÁLCULO DEL PLANNING** Calculara los posibles mantenimientos de paro que haya durante el periodo marcado.
- **PRESENTACION** Nos presenta un planning grafico de los mantenimientos a realizar y el usuario puede arrastras y ajustar dentro de los limites marcada cada mantenimiento a la fecha más idónea.

- **GENERAR DOCUMENTOS** Una vez aprobado el planning podremos generar todos los documentos de mantenimientos necesarios del periodo escogido

### FACTURAS MANTENIMIENTO

Modulo para la introducción de las facturas de mantenimiento de terceros, para su interpretación por el departamento de mantenimiento y su enlace contable correcto.

- **DEFINICION DE GASTOS** En un principio se definen los diferentes conceptos de gastos por cada maquina y su cuenta contable también por defecto.
- **ENTRADA DE FACTURAS** En la introducción de facturas se hace por concepto y maquina, según pueda interpretar la factura el Dpto. de mantenimiento.
- **HISTORICO** Tendremos así todo un histórico de facturas externas imputadas a cada maquina y sección. Así como de gastos todo ello para poder realizar posteriores análisis.
- **ENLACE CON GESTIÓN** Una vez entradas las facturas y distinguidos los gastos y maquinas podremos enlazar correctamente todas las facturas con sus contrapartidas contables correctas.

### INFORMES Y ESTADISTICAS

Enlace completo con O.L.A.P. y Cristal Reports para poder imprimir cualquier tipo de informe y estadística de la aplicación.

### STOCKS

Completa gestión de stocks con compras incluidas para el control de todos aquellos productos que se consumen en el mantenimiento de la maquinaria

- **PEDIDOS DE COMPRAS.** Gestión completa de pedidos de compras
- **ALBARANES DE COMPRAS.** Entradas en almacén por albaranes de compras
- **FACTURAS DE COMPRAS.** Proceso de liquidación de facturas como en modulo de compras.
- **MOVIMIENTOS DE ALMACEN.** Posibilidad de ajustes de stocks por movimientos manuales de almacén.
- **SALIDAS POR CONSUMOS.** Salidas de movimientos referenciado maquina y sección para consultas de consumos de maquinas.
- **INVENTARIOS POR SECCION Y MAQUINA.** Inventarios por sección y maquina.
- **INVENTARIOS GENERALES.** Inventarios generales como en modulo de compras
- **INFORMES** otros informes y consultas de interés.



**aritmoteam**  
technologic group