

AT-FABRICACIÓN

AUTOMATIZACIÓN COMPLETA DE TODOS LOS PROCESOS

AT-FABRICACIÓN

Es la solución para la optimización y control de todos los procesos de fabricación, así como cálculo de costes, gracias a su estructura adaptable se Obtienen resultados en plazos muy cortos y sin carga de trabajo adicional.



AT-Fabricación trabaja en entornos abiertos (Windows 95, Windows 98, Windows 2000, Windows NT, Windows XP, Windows 2003, Windows Vista y Unix) y con bases de datos IBM DB2 UDB, SYSDATABASE, SQL Server y Oracle en modo cliente / servidor o en modo Web con clientes ligeros de java (JTI).

Se puede adaptar la aplicación a las exigencias de la actividad particular de cada empresa permitiendo integrar la información de los procesos externos que generen información contable e integrarlos en la Base de Datos corporativa.

También se puede utilizar cualquier lenguaje del mercado para realizar adaptaciones, apoyándose en ODBC para el acceso a datos.

La pantallas siguen la ergonomía de Windows (lista izquierda, pestañas, botones de acción, etc.), facilita el uso del ratón, dispone de ayuda en línea,.

AT-Fabricación aprovecha todas las funciones genéricas de AT-ERP integrándose directamente en los módulos correspondientes y ofreciendo una solución de máxima fiabilidad.

Al gestionar más eficazmente su negocio con
AT-Fabricación obtendrá más control, más
información y más beneficios.



AT-FABRICACIÓN

AUTOMATIZACIÓN COMPLETA DE TODOS LOS PROCESOS

ESTRUCTURAS

Gestión para las estructuras con un nuevo sistema (ESTRUCTURAS DINÁMICAS) que permiten un sistema de producción dinámico y adaptable a todas las necesidades.

- **ESTRUCTURAS** El sistema se basa en la definición de estructuras sin que sean asignadas a un producto en concreto. Una misma estructura puede ser usada por varios productos y se adaptará automáticamente a las variaciones de la definición de cada producto. Sin límite de niveles, podemos tener diferentes estructuras para un mismo producto en distintos almacenes.
- **CARACTERÍSTICAS** Es un concepto relacionado con las estructuras y que su definición afecta a los cambios de las mismas. Cada línea de cada estructura puede tener varias características que le afectan, según la definición del producto que usa dicha estructura, modificará estas características y la estructura correspondiente. Cambio de precios por cambio de características en el módulo de ventas.
- **MEDIDAS** Completa integración de las medidas en el proceso de producción, cada producto puede tener medidas ilimitadas y que las modificaciones de las mismas afecten a sus componentes o a las necesidades de stocks, o utilizarse en fórmulas para cálculo de tiempos. Cambio de precios por cambio de medidas en el módulo de ventas.
- **VERSIONES** Gestión de versiones de estructuras donde guardaremos cada versión de las modificaciones que se realicen.
- **UTILIDADES** Completo set de utilidades para copiar, modificar, , duplicar estructuras de una manera cómoda y rápida.

RUTAS FABRICACIÓN

Definición de los procesos de fabricación con en los que intervienen la maquinaria y los empleados para la fabricación de cada uno de los productos. Las rutas se definen bajo un sistema de herencia de manera que se definirán las rutas más complejas y por cada producto o escandallo se realizarán los cambios en concreto.

- **MÁQUINAS.** Definición de las máquinas que intervienen en el proceso de fabricación.
- **PROCESOS** Operación del proceso de fabricación para la fabricación de cada producto. Se pueden definir varios por cada producto y línea de fabricación. Se pueden definir a nivel de escandallos y modificarse o ajustarse a nivel de productos. En el proceso se definirá las máquinas a utilizar la cantidad de pasadas, tiempos o fórmulas de cálculo de tiempos, empleados, etc. Definición de relaciones entre operaciones.
- **PUNTO CONSUMO** Definición del punto de consumo de la fabricación, o sea la operación que productos consumirá.
- **VERSIONES** Gestión de versiones de rutas para guardar modificaciones y cambios en el sistema de fabricación
- **TERCEROS** Control de procesos de terceros.

ORDENES FABRICACIÓN

Los ordenes de fabricación se pueden crear automáticamente desde otros módulos de gestión o manualmente y su seguimiento realizará todo el control del proceso de producción.

- **GENERAR O.F.** Podremos generar automáticamente O.F. a partir de pedidos de venta, albaranes de venta, listas de pedido o albaranes, y albaranes de compra. Estas podrán ser por producto, documento o agrupando todos los documentos.
- **MANTENIMIENTO O.F.** Por este programa podremos modificar estas O.F. generadas o crear de nuevas manualmente.
- **DESPIECE O.F.** Podremos obtener el despiece de las O.F. una vez explosionadas conociendo con ello el estado de los stocks de productos a consumir y producir así como distintos informes como especiales, para corte o para procesos especiales dentro de la producción.



- **TRABAJOS EXTERNOS** En la ruta de fabricación podremos especificar proveedores para trabajos externos, no obstante cuando se haga una explosión podremos cambiar dichos trabajos de internos a externos, llenar documentos de entrega y controlar los trabajos pendientes de recibir.
- **APROVISIONAMIENTO** Según el estado de los stocks se podrán generar pedidos a proveedor directamente de la explosión de cada O.F.
- **BOLETINES DE TRABAJO** Según el sistema de trabajo podremos imprimir boletines de trabajo u hojas de ruta por producto o los dos sistema de trabajo. En esto boletines se informa en cada momento de los productos a consumir, los productos a producir y el tiempo previsto de cada empleado en cada trabajo a realizar. Estos impresos se encabezan con un código de barras para facilitar el sistema de control en planta.
- **CIERRES** Si no se contempla el control de planta los boletines y o.f. podrán cerrarse automáticamente desde el programa de producción.
- ***INFORMES VARIOS.** Diferentes informes para diferentes situaciones como productos especiales, informes ordenados por medidas, colores, etc. Para facilitar el envío de información a cada puesto de trabajo.
- **O.F. SIMULACION.** Posibilidad de crear O.F. de simulación para conocer las cargas de trabajo o calcular costes de una posible fabricación.
- **STOCKS** Las o.f. a medida que se vayan iniciando y cerrando irán afectando a sus correspondientes stocks.

AT-FABRICACIÓN

AUTOMATIZACIÓN COMPLETA DE TODOS LOS PROCESOS

COSTOS

Control de costos a 2 niveles, cálculo a partir de estructuras y rutas de fabricación, y cálculo a partir de o.f. reales o de simulación.

- **TARIFAS Y OTROS.** Tarifas por hora de maquina, hora de empleados, materias primas, etc. A demás de "otros" como coste de fabricación, % coste de distribución, etc.
- **CÁLCULO DE ESCANDALLOS.** Cálculo de precios a partir de las estructuras base y las rutas base guardando los resultados en una tarifa aparte
- **COMPARATIVA DE TARIFAS.** Comparativa de las tarifas de venta con las tarifas de coste para analizar las posibles desviaciones.
- **CÁLCULO DE O.F.** Cálculo de coste por O.F. con los tiempos y materias primas previstas a con sumir.
- **COMPARATIVA DE O.F.** Comparativa de la O.F. de los tiempos y cantidades previstas a realizadas así como de diferentes O.F. con diferentes cantidades a fabricar.

CODIFICACIÓN PRODUCTOS

Sistema de codificación automática de productos por medio de tablas de características.

- **TABLAS** Definición de las diferentes tablas que definen a nuestros productos, tipo de pieza, color, largo, ancho, grueso, etc.
- **GENERACIÓN** Sistema de mezcla de las tablas anteriores para generar todos los productos por la multiplicación de las mismas .
- **ACTUALIZACIÓN** Sistema para actualizar nuevas combinaciones de las tablas creadas.

M.R.P.

Planificación de los recursos de materias primas. En este módulo se realiza un estudio de las necesidades de los productos a comprar o fabricar de acuerdo a los pedidos de clientes, proveedores y ordenes de fabricación.

- **TIPOS DE STOCKS** Definición de los diferentes stocks a calcular, inicial del DÍA, final del DÍA, pendiente a recibir, pendiente a servir, etc.
- **TIPOS DE ACUMULACIONES** Definir diferentes acumulaciones para poder tener diferentes planificaciones.
- **ACUMULACIÓN MRP** Programa para acumular y calcular el MRP de los productos
- **INFORMES MRP** Informes y consultas de los stocks calculados
- **PEDIDOS MRP** Generación de pedidos de compra a partir de las posibles faltas detectadas.
- **PLAZOS ENTREGA** Optimización de los plazos de entrega a partir de los cálculos del MRP para asignar fechas concretas a los pedidos comerciales.

RRHH

Sistema para la gestión de recursos humanos. El sistema consiste en la definición de todos los conceptos que nos interesen por cada empleado para después ser analizado en informes y listados.

- **DATOS GENERALES** Datos como DNI, dirección, población número de seguridad social, foto, estado civil, edad, etc.
- **DATOS NÓMINAS** Datos como salario bruto, primas, pagas, u otros conceptos de nómina, domiciliación bancarias, etc. Con este se puede tener un histórico de las nóminas pagadas y generar una transferencia automática para el pago de la nómina.
- **DATOS FORMACIÓN** Datos como formación externa, títulos académicos, formación interna, relación de cursos y valoración, etc.
- **DATOS PUESTO TRABAJO** Histórico del puesto de trabajo, valoración, responsabilidad, permisos, etc.
- **OTROS DATOS.** Datos familiares, opiniones, personales, etc.
- **GASTOS Y ANTICIPOS** Entrada de gastos del trabajo, anticipos de nóminas, etc..
- **INFORMES Y CONSULTAS** Diferentes informes y consultas de la información del módulo.



INVENTOR

Interface de AT-Fabricación con Inventor de Autodesk. El módulo crea una relación entre las piezas y planos de Inventor con los productos de la gestión. De manera que las modificaciones de la gestión se reflejan en los planos y viceversa. Con este módulo se dota de toda la potencia de dibujo técnico en 3D de Inventor a la aplicación AT-Fabricación.

- **PARÁMETROS** en los parámetros definiremos la comunicación con el programa Inventor, indicando la versión, situación de los planos, directorio para guardar modificaciones, impresora por defecto, etc.

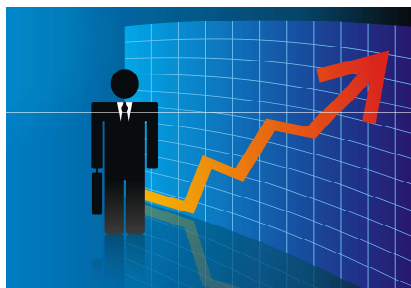
AT-FABRICACIÓN

AUTOMATIZACIÓN COMPLETA DE TODOS LOS PROCESOS

- **PLANOS POR PIEZAS.** En este apartado se relacionarán los planos de las piezas con los productos que tengamos en la gestión. Cada producto que nos interese tendrá su plano asociado con los parámetros relacionados que tenga, como por ejemplo medidas y colores. Tendremos la posibilidad de importar estos planos para, de esta manera, crear automáticamente los productos en la gestión con todas sus posibles variaciones.
- **PLANOS POR ACABADOS** Por cada acabado tendremos su correspondiente plano de estructura. Podremos también importar dicho plano y crear los acabados con sus variaciones y las estructuras relacionadas.
- **EDICIÓN DE PLANOS POR O.F.** Cuando se detecte que hay un especial en la O.F. y este tiene un plano de acabado asociado, se generarán nuevos planos con dichas modificaciones para posteriormente ser impresos conjuntamente con la O.F.

TRAZABILIDAD

Gestión completa de todos los stocks de los productos con su correspondiente trazabilidad. Todos los módulos de la aplicación que afectan a stocks están completamente interrelacionados para garantizar la total trazabilidad de cada producto. La gestión se lleva por medio de lotes que cuando se activan en un producto obliga a ser utilizado en todas las gestiones. El programa puede generar todos los lotes automáticamente para su control.



PROJECT

Interface de IDS-Fabricación con MS-Project de Microsoft. El módulo crea una relación con los trabajos pendientes de las o.f. con una planificación realizada con Project y va actualizando las tareas pendientes. Con este módulo se pretende que la empresa pueda realizar una planificación de su producción y así poder dar fechas de entrega de su fabricación. AT-ERP se basa en la potencia de cálculo y posibilidades de Microsoft Project para poder planificar el estado de la fábrica y el uso óptimo de todos sus recursos.

- **PARÁMETROS.** Definición de los parámetros de la relación entre las aplicaciones.
- **MÁQUINAS Y RECURSOS** Exportación de las máquinas y recursos de personal a MSP.
- **ACTUALIZACIÓN** Proceso de actualización de MSP para poner al día nuevas O.F. y tareas de la producción
- **REVISIÓN** Proceso de revisar las modificaciones de MSP para actualizar las fechas previstas de cada trabajo de inicio y fabricación de cada O.F.

