

AT-CONTROL DE PLANTA

INFORMATIZACIÓN DE PLANTA DE FABRICACIÓN

AT-CONTROL DE PLANTA

Podrá conocer sus costes reales de fabricación y aplicarlos eficazmente a sus gestiones comerciales. Tendrá una información exhaustiva de todos sus procesos de fabricación y empleados.



AT-Control de planta trabaja en entornos abiertos (Windows 95, Windows 98, Windows 2000, Windows NT, Windows XP, Windows 2003, Windows Vista y Unix) y con bases de datos IBM DB2 UDB, SYSDATABASE, SQL Server y Oracle en modo cliente / servidor o en modo Web con clientes ligeros de java (JTI).

Se puede adaptar la aplicación a las exigencias de la actividad particular de cada empresa permitiendo integrar la información de los procesos externos que generen información contable e integrarlos en la Base de Datos corporativa.

También se puede utilizar cualquier lenguaje del mercado para realizar adaptaciones, apoyándose en ODBC para el acceso a datos.

Las pantallas siguen la ergonomía de Windows (lista izquierda, pestañas, botones de acción, etc.), facilita el uso del ratón, dispone de ayuda en línea,

AT-Control de Planta aprovecha todas las funciones genéricas de AT-ERP integrándose directamente en los módulos correspondientes y ofreciendo una solución de máxima fiabilidad.

Al gestionar más eficazmente su negocio con AT-Control de Planta obtendrá más control, más información y más beneficios.



AT-CONTROL DE PLANTA

INFORMATIZACIÓN DE PLANTA DE FABRICACIÓN

GENERAL

Funciona en modo cliente-servidor. En oficina técnica se mantiene un servidor con la información necesaria en planta de fabricación y los equipos distribuidos en la fábrica se conectan a dicho servidor para su trabajo diario. Esta conexión puede ser on-line con estaciones "tontas" u off-line con estaciones independientes, conectándose puntualmente para sincronizar su información.

- PRESENCIA Control de la presencia .
- MARCAJE Control de trabajos realizados.
- TIEMPOS Control de tiempos empleados .
- RENDIMIENTO Control del rendimiento de empleados y trabajos.
- PRIMAS Cálculo de primas según rendimientos.
- INFORMACIÓN Acceso a toda la información desde la planta de fabricación necesaria para su trabajo, pedidos de clientes, información técnica, planos, dibujos de especiales, etc.
- CONTROL de marcajes para guiar al empleado en su trabajo.
- CALIDAD Gestión de control de calidad de los productos producidos.
- STOCKS Gestión automatizada de consumos y productos producidos.
- TRAZABILIDAD Gestión real de los productos consumidos por lotes y creación de nuevos lotes
- INTERRELACIÓN Gestión de comunicación entre terminales de marcaje y servidor para informar puntualmente a los empleados según condiciones .
- PRODUCCIÓN Completo enlace con el sistema de producción para actualizar estados de las O.F.
- PLANIFICACIÓN Completo enlace con planificación para actualizar tiempos previstos y reorganizar la planificación según resultados reales de fábrica.
- COSTES Podrá conocer los costes concretos de cada fabricación y con sus medias actualizar los precios de venta eficazmente.

PRESENCIA

Módulo para el control de presencia de empleados y cálculo de horas normales o extra y su aplicación en nómina.

- EMPLEADOS Definición de horarios por empleado y permisos de marcaje, precio por tipo de empleado de las horas de los diferentes turnos.
- HORARIOS Definición de horarios de empresa, de máquina y de empleados con turnos por días o periodos.
- TERMINALES Definición de terminales de marcaje con enlace con sirenas o puertas de acceso. Terminales locales y remotos con actualización manual o automática.
- MARCAJE. Marcaje de presencia, entrada/salida con avisos para empleados o comentarios, especificación de salidas, ajuste de la hora a los turnos especificados, etc. Marcaje por teclado o códigos de barras.
- RECEPCIÓN. Recepción y ajuste de las marcas de presencia comprobando el estado del empleado y los turnos aceptados.

CÁLCULO NÓMINA Cálculo automático de las horas trabajadas, de los turnos cumplidos y valoración de las mismas conjuntamente con extras para su aplicación en nómina.

MARCAJE EN PLANTA

Sistema para el control de la planta de fabricación. Sistema independiente para conocer el estado de la fabricación en cada momento.

- MÁQUINAS Definición de las máquinas a controlar con sus horarios y precios de los turnos
- TRABAJOS Definición de los diferentes trabajos a marcar, trabajos automáticos, trabajos de presencia, trabajos relacionados o trabajos especiales a controlar.



- TIEMPOS Diferentes tiempos a controlar, operación, preparación, templada, limpieza, reposición, etc.
- MARCAJE. Marcaje en planta por medio de códigos de barra o teclado de los diferentes trabajos de las ordenes de fabricación, marcajes de inicio o de final automáticos identificando terminal, hora, trabajo, orden de fabricación y empleado. Sistema adaptable y configurable a las necesidades de cada fabricación para crear un entorno lo más amigable para el usuario.
- TERMINALES Definición de terminales locales o remotos con envío de comentarios y avisos por empleado, orden de fabricación o máquina.
- RECEPCIÓN. Recepción y comprobación de las marcas de planta con revisión de errores y ajustes automáticos por turnos y trabajos relacionados. Actualización automática de los estados de cada Orden de Fabricación.
- CALIDAD Entrada de marcas de calidad, de las comprobaciones realizadas durante el proceso de fabricación y de los errores o reclamaciones detectados
- CONSUMOS Entrada de consumos de cada O.F. por medio de códigos de barra.
- CANTIDADES Entrada de las cantidades de productos fabricados buenos o malos.
- ETIQUETAS Impresión de etiquetas de productos producidos para la correcta localización en la planta de fabricación.
- INCIDENCIAS Marcajes de incidencias para analizar posteriormente, paros de máquinas, calidad de productos, averías, tiempos muertos, etc..



aritmoteam
technologic group

AT-CONTROL DE PLANTA

INFORMATIZACIÓN DE PLANTA DE FABRICACIÓN

El sistema es totalmente personalizable para facilitar al máximo el sistema de marcaje en planta y así no dificultar su trabajo al empleado. De esta manera se emplea marcajes por GRUPOS DE TRABAJO, marcajes AUTOMÁTICOS, trabajos RELACIONADOS, marcajes por O.F. AGRUPADAS o PRODUCTOS INDIVIDUALES, etc. así como adaptaciones de la pantalla para mostrar la información necesaria de la manera más clara y entendible por el empleado.



ENTRADA ALBARANES COMPRA

Sistema para entrada de albaranes de compra desde el almacén en la recepción de material.

- MARCAJE Sistema de marcaje a partir de los pedidos de compra conformando cantidades y fecha de recepción. Marcaje por medio de códigos de barras de todos los pedidos de compra pendientes.
- RECEPCIÓN. Recepción de estas marcas y confirmación de las mismas creando los albaranes de compra necesarios y relacionándolos con los pedidos pendientes de compra
- ETIQUETAS Impresión de etiquetas de albaranes recibidos para la correcta localización en la planta de fabricación.

ENTRADA/SALIDA ALMACEN

Programa para gestionar las entradas y salidas del almacén por medio de un terminal de marcaje.

- MARCAJE Programa simplificado para relacionar todas las entradas y salidas de almacén usando código de barras indicando la cantidad, fecha, personal relacionado y destino del movimiento.
- RECEPCIÓN. Recepción y consolidación de estas marcas con el programa de stocks de la gestión.

PRIMAS POR RENDIMIENTO

Programa para el cálculo de primas de rendimientos de los empleado o máquinas.

- MÁQUINAS Definición de fórmulas para el cálculo de rendimientos por máquina y trabajo, así como los porcentajes para aplicación de las primas positivas o negativas.
- EMPLEADOS Definición de rendimientos previstos por empleado y proceso así como precio a imputar de las primas.
- PENALIZACIONES Definición de penalizaciones por marcajes incorrectos, calidad defectuosa u otras causas
- CÁLCULO. Cálculo de primas por periodos definible, semana, mes, trimestral, anual.
- INFORMES. Informes de rendimientos y de primas para empleados o internos.

ENLACES

La aplicación se enlaza al 100% con el resto de las aplicaciones de AT-ERP, concretamente con los módulos de STOCKS, TRAZABILIDAD, PRODUCCION, VENTAS, COMPRAS, NOMINAS, PLANIFICACION, RRHH, MANTENIMIENTO, COSTES, ETC.

TERMINALES

La aplicación se conecta a diferentes modelos de terminales ya que por módulos desarrollados en lenguajes de bajo nivel se adapta a todo tipo de terminal. Así por ejemplo se están utilizando desde viejos ordenadores (desechados por más modernos) con lectores de códigos de barras a terminales con lector de banda magnética, o por huella digital o por proximidad o incluso biométricos de volumen de la palma de la mano.

